

APULIANTIQUA 2014

musica antica in Terra di Bari

martedì 2 dicembre - ore 20:00
Chiesa S. Francesco d'Assisi - Monopoli

*Geografie musicali del Seicento:
Italia e Austria*

Ensemble De Finibus Terrae

domenica 7 dicembre - ore 19:00
Chiesa Sacro Cuore - Monopoli

a Quattro mani

Barbara Lorenc, Wiltord Zaborny [Polonia]

mercoledì 23 dicembre - ore 20:00
Chiesa S. Maria Amalfitana - Monopoli

*Le Sonate di Petrillo (Pietro Marchitelli)
Dai manoscritti di Napoli e Milano*

Ensemble Hortensia Virtuosa

lunedì 5 gennaio - ore 20:00
Chiesa S. Francesco da Paola - Monopoli

*F.A.D. Philidor
L'art de la Modulation*

Ensemble Labirinto Armonico



settima edizione | Monopoli, 2 dicembre 2014 - 5 gennaio 2015 | ingresso libero

Sentieri
Armonici



Città di
Monopoli
Assessorato alla Cultura

patrocinio



Provincia di Bari



REGIONE PUGLIA